

Platepress

900-1200-1500-1800-2800

Pressa a stirare e stampare
Ironing and embossing press
Prensa de planchar y grabar
Prensa idraulica de acetinar e gravar couros



Platepress

Caratteristiche principali

- struttura portante in acciaio ad alta resistenza interamente controllate con ultrasuoni. Saldature con pre-riscaldamento, sottoposte a controllo magnetoscopico. Trattamento finale di ricottura distensionale per aumentare la resistenza a fatica
- cilindro principale in acciaio forgiato normalizzato e controllato con ultrasuoni
- piano mobile con salita e discesa rapida a bassa pressione tramite cilindri esterni. Il pistone centrale a grande diametro fornisce la spinta massima nella fase di stampa o stiro
- pompa oleodinamica a controllo elettronico per limitare il consumo di energia elettrica
- scambiatore di calore aria-olio per garantire prestazioni costanti nel tempo
- filtraggio in pressione dell'olio e componenti di alta qualità per l'affidabilità dell'impianto oleodinamico
- fissaggio pneumatico della piastra di lavoro per un cambio rapido della stessa
- piano superiore riscaldato con temperatura controllata su 5 zone indipendenti
- carenatura completa in acciaio inox della zona centrale e soggetta al contatto con la pelle per una maggiore sicurezza e pulizia
- impianto di aspirazione a 4 bocche per i vapori derivati dallo stampaggio di pelli umide
- tre possibilità di scelta standard per le dimensioni dei piani. A richiesta sono fornibili altre misure
- interfaccia operatore con touch-screen 10" a colori. Visualizzazione, controllo e regolazione di tutti i parametri di lavoro. Visualizzazione analogica di pressione e tempi per un controllo più immediato. Programma dedicato e cambio automatico dei parametri nella pressata a carico parziale (pelli da stampare in due colpi consecutivi). Alcuni cicli ricorrenti sono già pre-impostati (cambio piastra, stiratura a bassissima pressione, ecc.)
- barriere frontali di sicurezza optoelettroniche autocontrollate in continuo per la massima sicurezza degli operatori. Tutti i componenti relativi alla protezione operatori appartengono alla categoria 4, la più severa della normativa vigente
- barriere laterali di sicurezza con bordo elettrosensibile a protezione dita nella fase di completamento stampa (attaccatura)
- diagnostica delle principali funzioni con visualizzazione dei relativi allarmi
- comandi di chiusura/apertura a pedale per consentire di tenere la pelle con le due mani
- distanza, a riposo, tra i piani di circa 160 mm per un'agevole dispiegamento della pelle da lavorare
- su richiesta, dispositivo di puntamento laser a posizione regolabile

Siamo disponibili a studiare e realizzare versioni speciali su richiesta del cliente

Main features

- press structure in high resistance steel, fully checked using ultrasound. Welding with pre-heat, subjected to magnetoscope inspection. Final distensional annealing treatment to increase stress resistance.
- main cylinders in forged steel normalized and checked using ultrasound
- mobile plate with low pressure rapid lifting and lowering movement using external cylinders. The large diameter central piston provides a maximum thrust during the embossing or ironing phases
- electronically-controlled hydraulic pump to limit electricity consumption
- air-oil heat exchanger to ensure constant performance over time
- pressured oil filtering and high quality components to ensure reliability of hydraulic system
- pneumatic attachment of the work plate for rapid changing of the same
- heated upper plate with independent temperature control in 5 separate zones
- full stainless steel housing of the central area in contact with the hide for increased safety and cleanliness
- 4-vent suction system for aspiration of vapours produced when embossing damp hides
- Two or three standard choices for size of plates. Other sizes available on request
- operator interface with 10" colour touch-screen. Display, control and adjustment of all working parameters. Analogue type display of pressure and times for faster control. Dedicated programme and automatic adjustment of parameters in partial load embossing (hides embossed in two strikes). Some recurrent cycles already pre-set (plate change, low pressure ironing etc.)
- continuously self-checking, optical-electronic front safety barriers for maximum operator safety. All the components relative to operator safety are classified as category 4, the strictest category for current legislation.
- lateral safety barriers with electric safety edge for protection of fingers during the completion of embossing (joining)
- diagnostics of main functions with relative alarms displayed
- pedal-operated open/close commands to enable the hide to be held with two hands
- distance, at rest, between the plates of approx. 160 mm for easy spreading out of the hide being processed
- upon request, adjustable laser pointing device

We are willing to design and produce special versions upon request



Características Principais

- Estrutura portante em aço de alta resistência e controle totalmente magnético. Tratamento final de recozimento distensional para aumentar a resistência à fadiga;
- Cilindro principal em aço forjado normalizado e controlado magneticamente;
- Plano móvel com saída e descida rápida em baixa pressão mediante cilindros externos;
- Bomba óleo-dinâmica de controle eletrônico para limitar o consumo de energia;
- Permutador de calor óleo-ar para garantir funcionamento constante em longas jornadas;
- Filtragem de óleo a pressão, e componentes de alta qualidade para confiabilidade da instalação óleo-dinâmica;
- Fixação pneumática da placa permitindo rápida troca da mesma;
- Mesa superior aquecida, com temperatura controlada em 5 zonas independentes;
- Carenagem completa da zona central feita em aço inox e sujeita ao contato com o couro para maior segurança e limpeza;
- Instalação de aspiradores com 4 'bocas' para os vapores derivados da estampagem do couro úmido;
- Três possibilidades padrão para a escolha do tamanho das mesas. Outras medidas poderão ser oferecidas sob consulta;
- Interface de Operação com tela touch-screen colorida de 10 polegadas, Visualização, controle e regulação de todos os parâmetros de trabalho. Visualização analógica de pressão e tempos para controle imediato. Programa expresso e alteração automática dos parâmetros na prensagem e carga parcial (peles a estampar em duas etapas consecutivas). Já conta com alguns ciclos recorrentes pré-instalados (troca da placa, estiragem a baixa pressão, etc).
- Barreiras frontais optoeletrônicas continuamente autocontroladas para máxima segurança dos operadores. Todos os mecanismos de proteção dos operadores pertencem a categoria 4, a mais severa das normas vigentes;
- Diagnóstico das principais funções através da visualização e alarmes;
- Comandos de fechamento/abertura por pedal permitindo segurar o couro com as mãos;
- Distância – em posição de descanso – de 160 mm entre as duas mesas para um fácil posicionamento do couro a ser trabalhado;
- Sob consulta: Dispositivo de Apontamento a Laser de posição regulável.

Estamos disponíveis para estudar e criar versões especiais a pedido do cliente.

Características principales

- estructura portante en acero de alta resistencia totalmente controlada con ultrasonidos. Soldaduras con pre-calentamiento, sometidas a control magnetoscópico. Tratamiento final de recocido distensional para aumentar la resistencia a la fatiga
- cilindro principal en acero forjado normalizado y controlado con ultrasonidos
- mesa móvil con elevación y descenso rápidos a baja presión mediante cilindros externos. El pistón central de gran diámetro proporciona el empuje máximo en la fase de grabado o planchado
- bomba oleodinámica de control electrónico para limitar el consumo de energía eléctrica
- intercambiador de calor aire-aceite para garantizar prestaciones constantes a lo largo del tiempo
- filtrado a presión del aceite y componentes de alta calidad para la fiabilidad de la instalación oleodinámica
- fijación neumática de la placa de trabajo para un cambio rápido de la misma
- mesa superior calentada con temperatura controlada en 5 zonas independientes
- carenado completo en acero inox de la zona central y sujeta al contacto con las pieles para una mayor seguridad y limpieza
- instalación de aspiración con 4 bocas para los vapores derivados del grabado de pieles húmedas
- tres posibilidades de elección estándar para los tamaños de las mesas. Bajo pedido se pueden suministrar otras medidas
- interfaz operador con touch-screen 10" de colores. Visualización, control y regulación de todos los parámetros de trabajo. Visualización analógica de presión y tiempos para un control más inmediato. Programa expreso y cambio automático de los parámetros en el prensado con carga parcial (pieles para grabar en dos pasadas consecutivas). Algunos ciclos recurrentes ya han sido pre-configurados (cambio placa, planchado a bajísima presión, etc.)
- barreras frontales de seguridad optoelectrónicas autocontroladas en continuo para la máxima seguridad de los operadores. Todos los componentes relativos a la protección operadores pertenecen a la categoría 4, la más severa de la normativa vigente
- barreras laterales de seguridad con borde electrosensible para proteger los dedos en la fase de ultimación grabado (juntura)
- diagnóstico de las principales funciones con visualización de las relativas alarmas
- mandos de cierre/apertura por pedal para permitir sujetar la piel con las dos manos
- distancia, en posición de descanso, entre las dos mesas de aproximadamente 160 mm para un fácil posicionamiento de la piel para trabajar
- bajo pedido, dispositivo puntero láser de posición regulable

Estamos a completa disposición de nuestros clientes para estudiar y realizar versiones especiales bajo pedido



Caratteristiche tecniche - *Technical features*

Características técnicas - *Características técnicas*

PLATEPRESS 900 PLATEPRESS 1200 PLATEPRESS 1500 PLATEPRESS 1800 PLATEPRESS 2800

Spinta max <i>Max. thrust</i> Impulso Máximo <i>Empuje máx</i>	ton	900	1200	1500	1800	2800
Diametro cilindro centrale <i>Diameter of central cylinder</i> Diâmetro do Cilindro Central <i>Diâmetro cilindro central</i>	mm	600	700	800	900	1100
Piani standard (pressione specifica) <i>Standard plates (specific pressure)</i> Mesas Padrão (pressão específica) <i>Mesas estándar (presión específica)</i>	mm	1370x1000 (65,7 kg/cm ²)	1370x1000 (87,6 kg/cm ²)	1370x1000 (109,5 kg/cm ²)		1500x1500 (124,4 kg/cm ²)
		1500x1000 (60 kg/cm ²)	1500x1000 (80 kg/cm ²)	1500x1000 (100 kg/cm ²)	1500x1000 (120 kg/cm ²)	1500x1700 (109,8 kg/cm ²)
			1500x1370 (58,4 kg/cm ²)	1500x1500 (66,7 kg/cm ²)	1500x1500 (80 kg/cm ²)	1600x1800 (97,2 kg/cm ²)
Distanza piani a riposo <i>Distance between plates at rest</i> Distância das Mesas - em descanso <i>Distancia mesas en descanso</i>	mm	160	160	160	170	190
Potenza elettrica installata <i>Electrical power rating</i> Potência Elétrica Instalada <i>Potencia eléctrica instalada</i>	kW	44 (piani 1370x1000)	52 (piani 1500x1000)	52 (piani 1500x1000)	75 (piani 1500x1500)	94 (piani 1600x1800)
Dimensioni <i>Dimensions</i> Dimensões <i>Dimensiones</i>	mm	3200x1650x2540 H	3200x1650x2770 H	3200x1650x3270 H	3880x2020x3390 H	4270x2400x3480 H
Peso netto <i>Net weight</i> Peso Líquido <i>Peso neto</i>	kg	22000	28000	33000	41000	61200



Tutti i dati riportati nel presente depliant sono indicativi e non impegnativi.

S.C. Costruzioni Meccaniche srl si riserva il diritto di variare le caratteristiche dei propri prodotti senza preavviso. Tutti i diritti riservati



All the technical data shown in this brochure is purely indicative and not binding.

S.C. Costruzioni Meccaniche s.r.l. reserves the right to vary the characteristics of its products without warning. All rights reserved.



Estamos a disposição para estudo e projeto de versões especiais sob consulta do cliente.

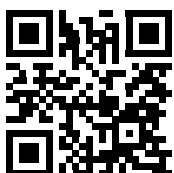
Todos os dados reportados no presente depliant são indicativos e não vinculativos. S.C. Costruzioni Meccaniche srl se reserva o direito de alterar as características dos próprios produtos sem prévio aviso.



Todos los datos citados en el presente folleto son indicativos y no vinculantes.

S.C. Costruzioni Meccaniche srl se reserva el derecho de cambiar las características de sus productos sin previo aviso.

Todos los derechos reservados.



S.C. COSTRUZIONI MECCANICHE srl

Via di Pianezzoli, 10/10A - 50053 EMPOLI (FI) - Italy

Tel +39 0571 931588 - Fax +39 0571 932870

www.sctech.it - info@sctech.it