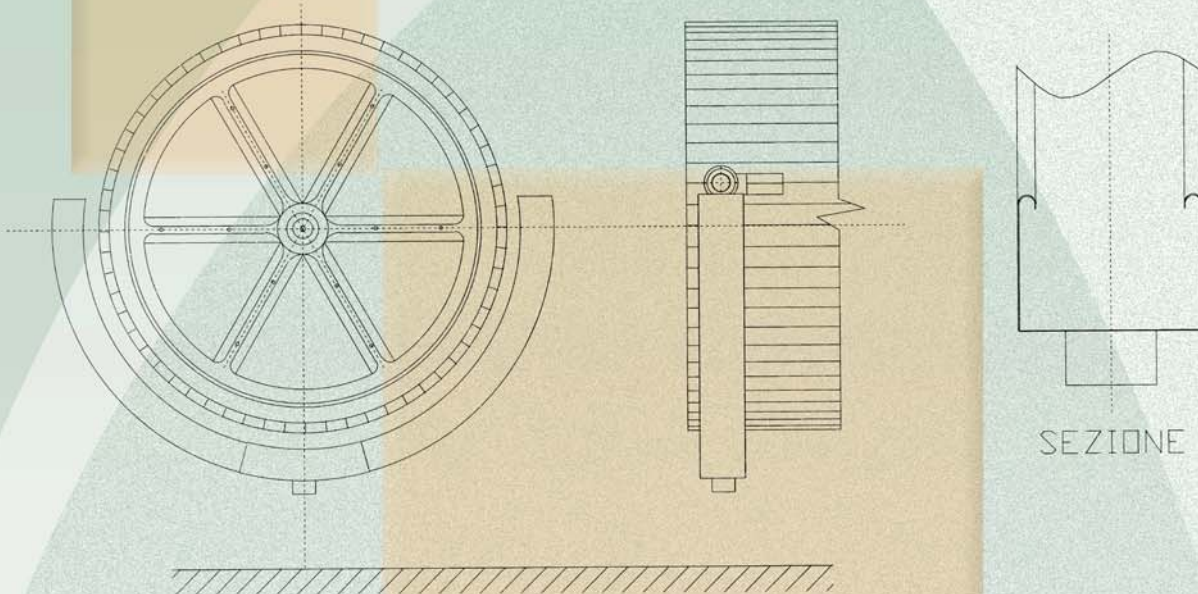


# Canales para descarga bombos

## Rigoles pour l'évacuation des foulons



La necesidad de reducir la carga contaminante enviada a la planta de depuración, determina la elección de sistemas de pretratamiento de cada una de las descargas procedentes de las diferentes fases de elaboración: son un ejemplo la recuperación del pelo de los baños de pelambre y la recuperación del cromo de los baños de fin curtición. Para facilitar el pretratamiento, la recogida de los desechos en el interior de los repartos se debe efectuar de manera que se mantengan separados los baños de ribera (remojo y pelambre) de los de curtición y tintura en la forma más exacta posible. Con este fin es aconsejable instalar canales semicirculares en cada bombo para recoger los baños de las válvulas de drenaje. La S.C. Costruzioni Meccaniche fabrica una gama completa de canales de descarga realizados en:

- Resina especial reforzada con fibra de vidrio;
- Acero inoxidable AISI 304 ó 316

La particular sección del canal permite contener la totalidad del baño descargado por la válvula y, pues, limitar el esparcimiento de las aguas de desecho en el suelo de la curtiduría.

Tenemos disponibles canales de diferentes dimensiones, adaptables a bombos de cualquier tamaño y tipo. Las abrazaderas de sujeción se suministran en acero inoxidable y se efectúan según diseño para adaptarlas a la bancada del bombo.

Como accesorios se suministran válvulas desviadoras realizadas en PVC o en acero inoxidable de mando manual o motorizado. En este último caso, es posible automatizar completamente la operación de selección de manera que un solo operador, o una lógica de control informatizada, pueda efectuar todas las operaciones sin la intervención del operador en el bombo.

La nécessité de réduire la charge polluante envoyée à l'installation de dépuración est déterminante dans le choix de systèmes de pré-traitement de toute évacuation provenant des différentes phases d'usinage comme par exemple la récupération du poil des bains de plain ou la récupération du chrome des bains de fin de tannage. Pour faciliter le pré-traitement, la collecte des déchets à l'intérieur des différents secteurs doit être faite de façon à maintenir séparément les bains de riviera (reverdisage et plain) de ceux de tannage et de teinture de manière la plus précise possible. Dans ce but, il est conseillé d'installer des rigoles semicirculaires sur chaque foulon pour récupérer les bains des clapets de drainage. S.C. Costruzioni Meccaniche a construit une gamme complète de rigoles d'évacuation réalisées en:

- Résine spéciale renforcée avec fibre de verre;
- Acier inoxydable AISI 304 ou 316

La section particulière de la rigole permet de contenir la totalité du bain évacué du clapet et donc de limiter l'épandage de ce qui reflue sur le sol de la tannerie.

Des rigoles de différentes dimensions sont disponibles, pouvant être adaptées à des foulons de toute dimension ou type. Les étriers de soutien sont fournis en acier inoxydable et réalisés d'après dessin afin de les adapter au soubassement du foulon.

En ce qui concerne les accessoires, les soupapes de dérivation réalisées en PVC ou acier inoxydable sont fournies, à commande manuelle ou motorisée. Dans ce dernier cas, il est possible d'automatiser complètement l'opération de sélection de façon à ce qu'un seul opérateur, ou une logique de contrôle informatisée puisse effectuer toutes les opérations sans l'intervention de l'opérateur au foulon.